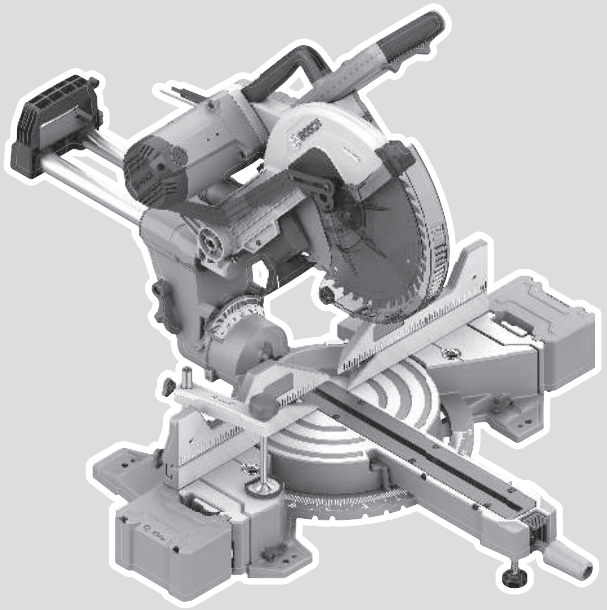
BOSCH

Professional

GCM 340-305 D



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A A2U (2026.07) PS / 29

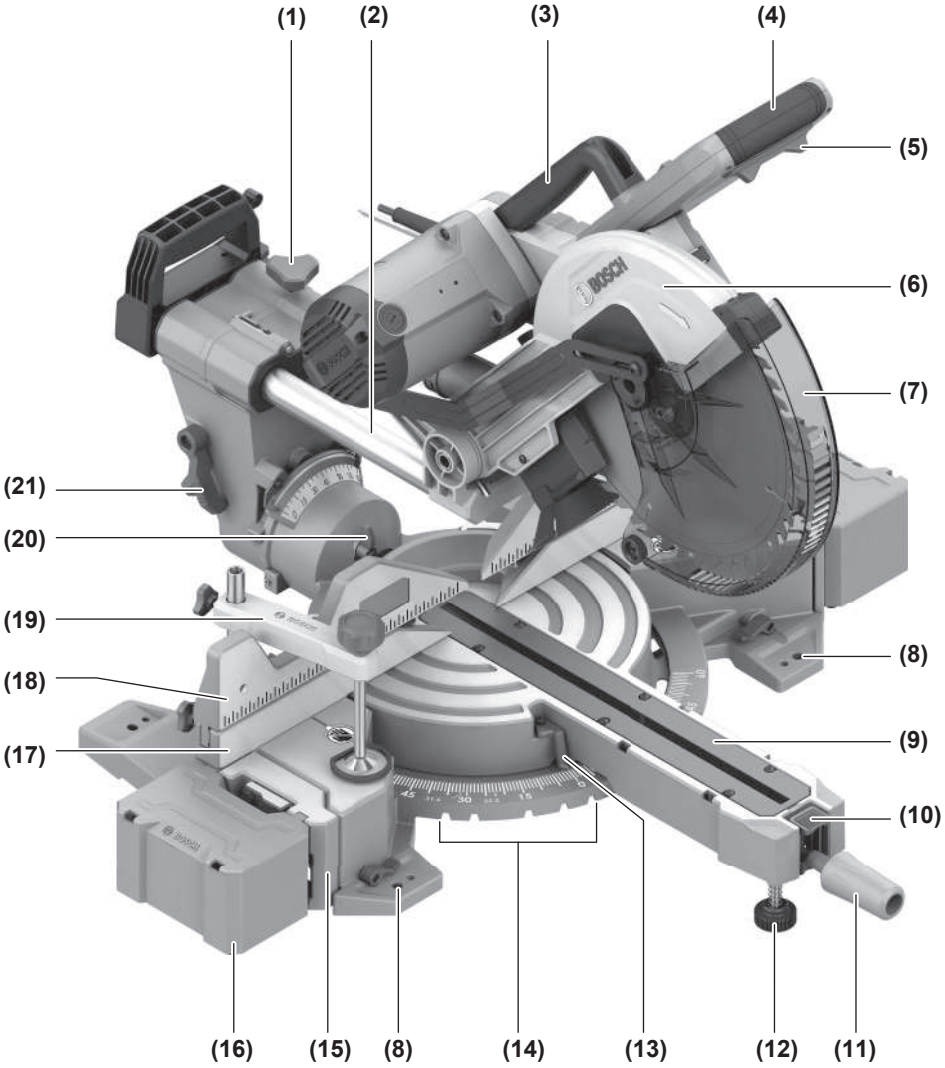
1 609 92A A2U

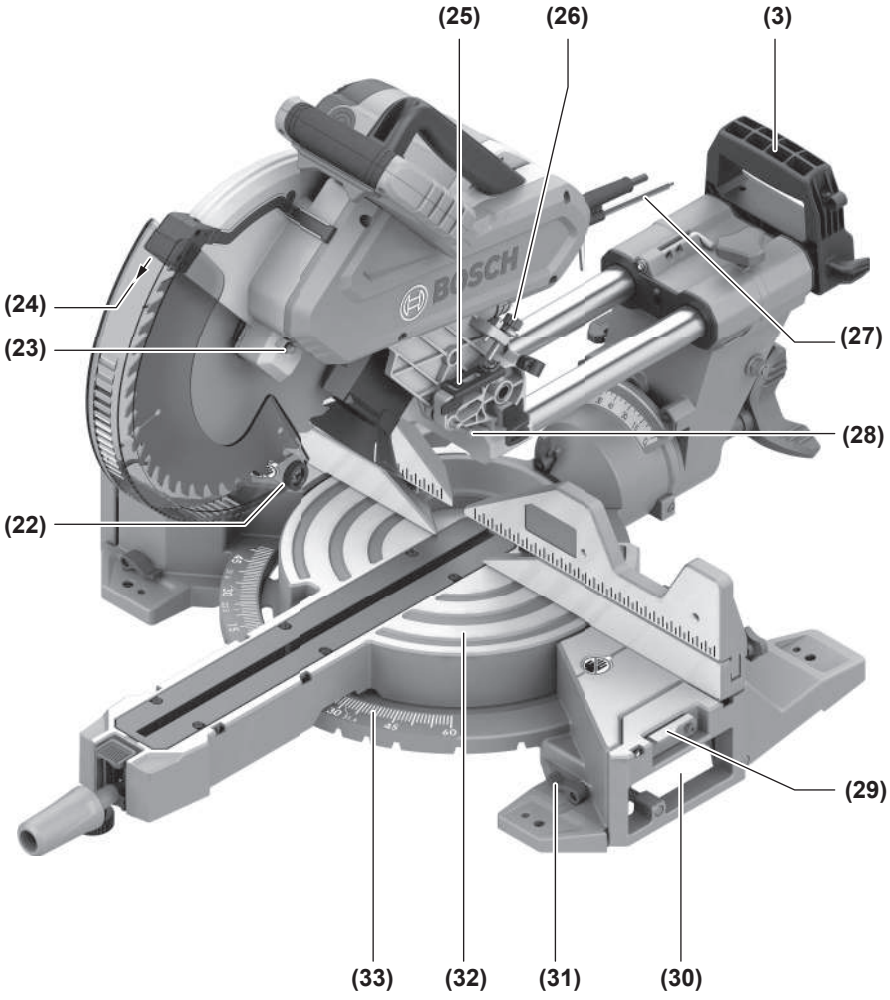
uk Оригінальна інструкція з експлуатації

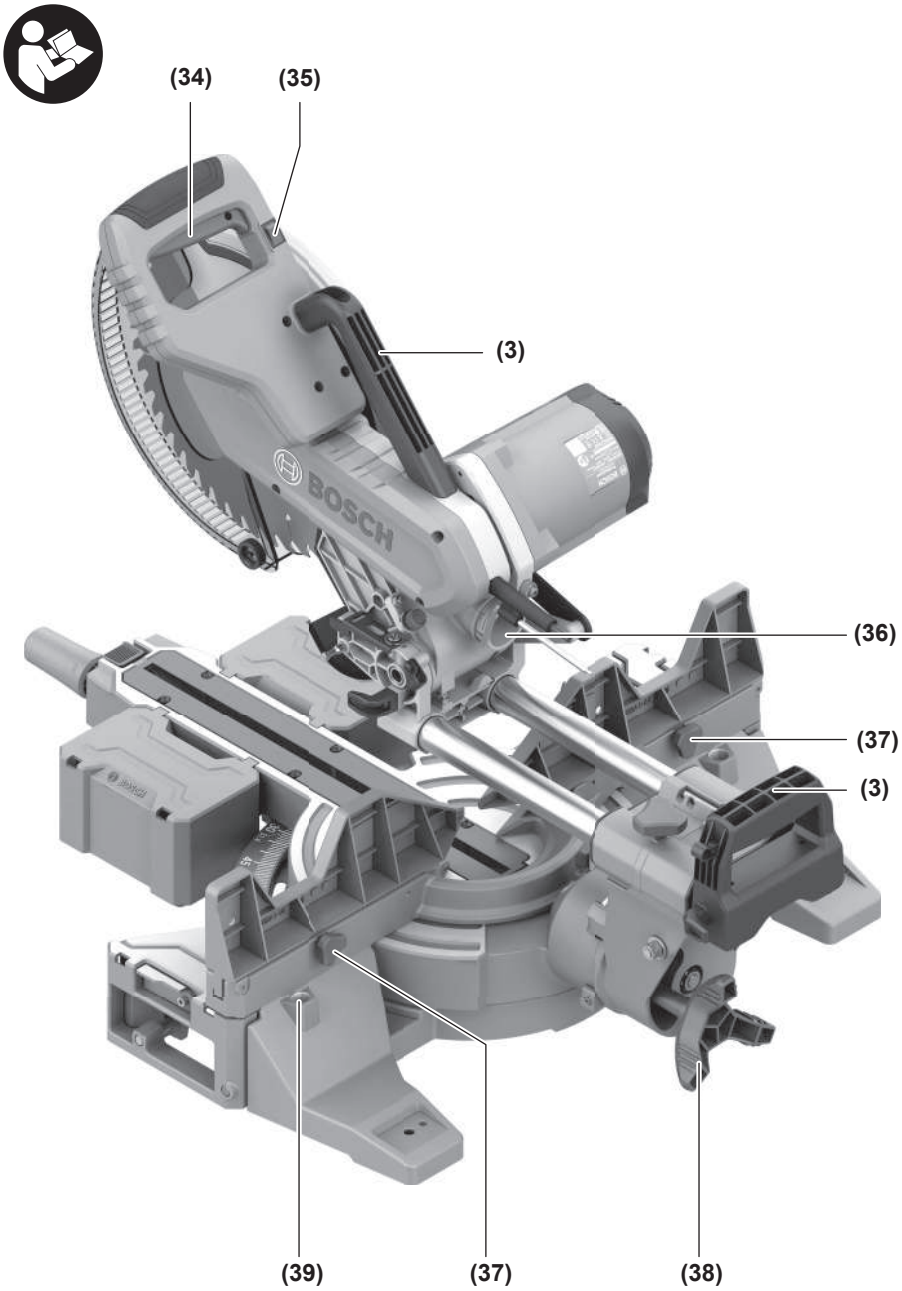
Українська ..... Сторінка 14

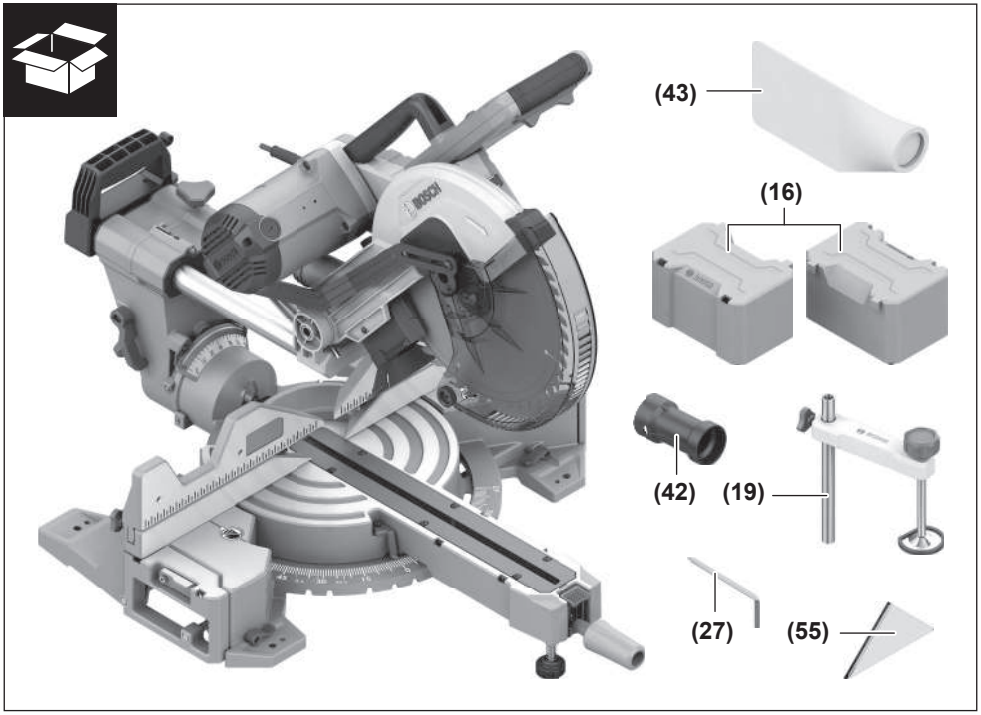
https://eu-doc.bosch.com/

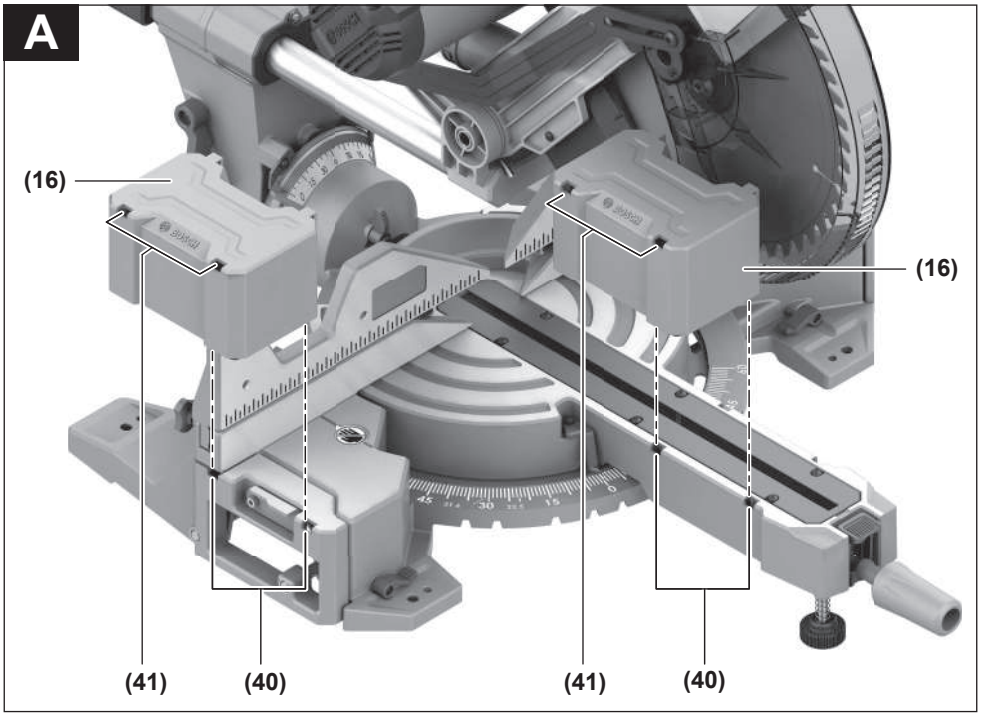


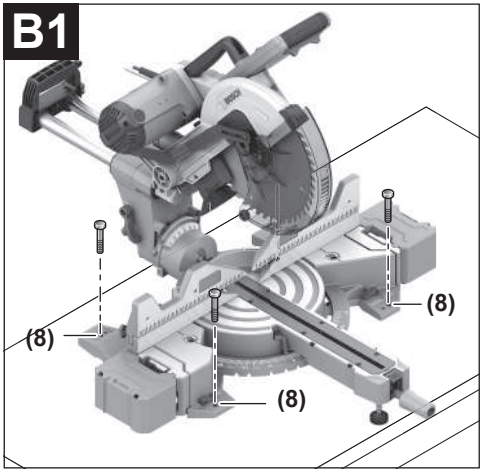

(1)
(2)
(3)
(4)
(5)
(6)
(7)
(21)
(20)
(19)
(18)
(17)
(8)
(9)
(10)
(16)
(15)
(8)
(14)
(13)
(12)
(11)

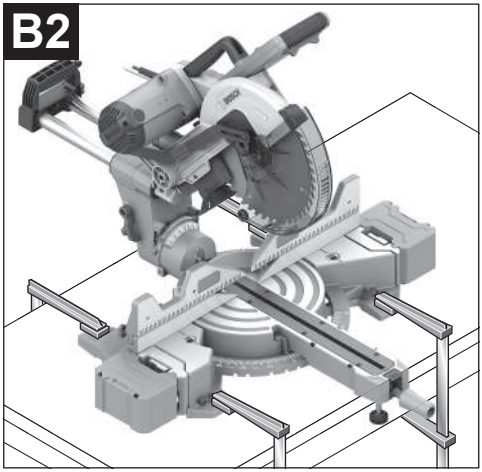

(25)
(26)
(3)
(24)
(23)
(27)
(28)
(22)
(29)
(33)
(32)
(31)
(30)

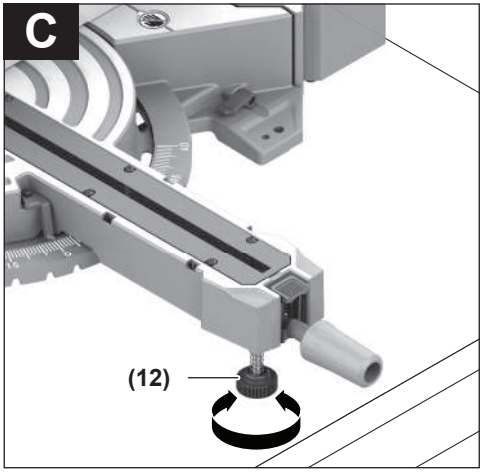

(34)
(35)
(3)
(36)
(37)
(3)
(39)
(37)
(38)

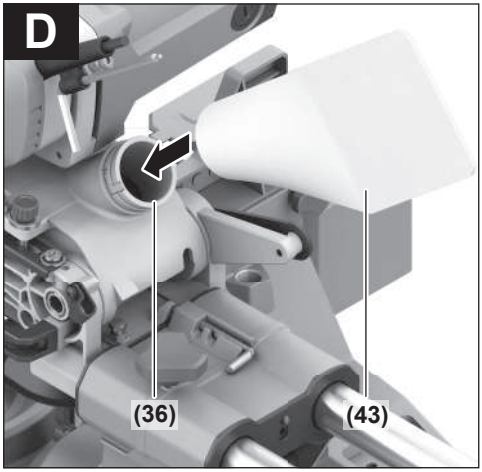

(43)
(16)
(42)
(19)
(27)
(55)

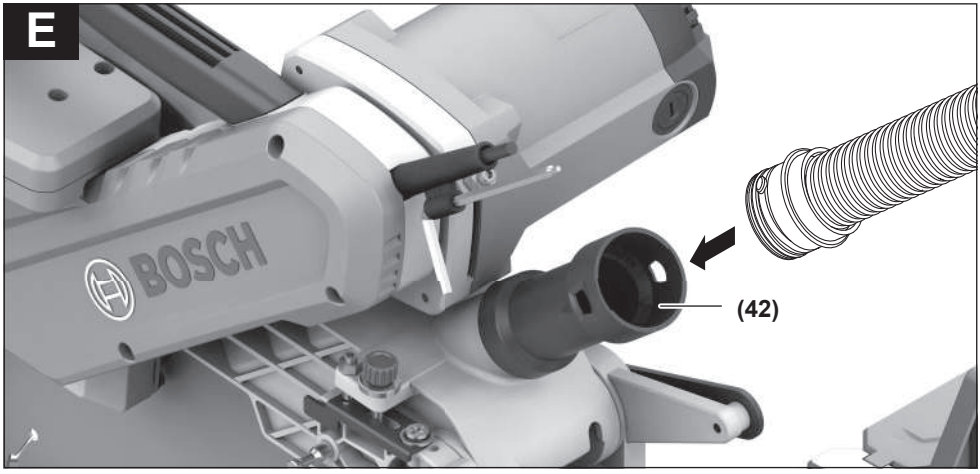

A
(16)
(16)
(41)
(40)
(41)
(40)


B1
(8)
(8)
(8)

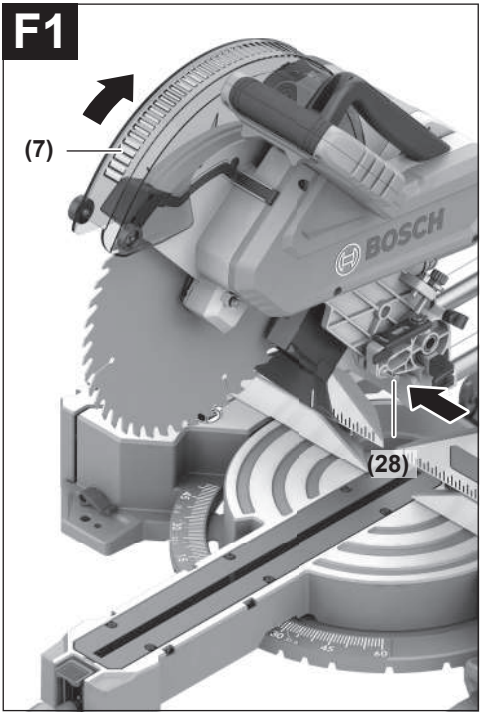

B2


C
(12)

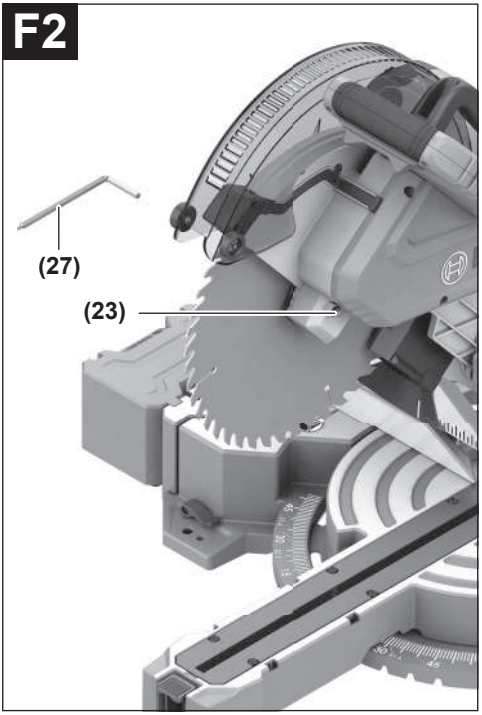

D
(36)
(43)


E
BOSCH
(42)

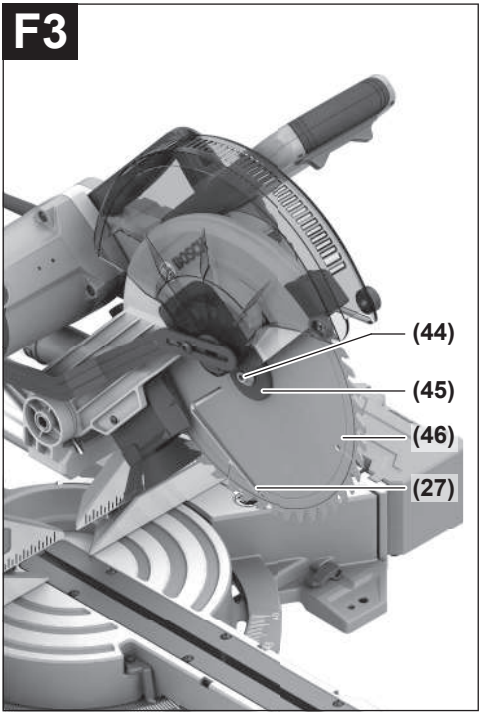
F1



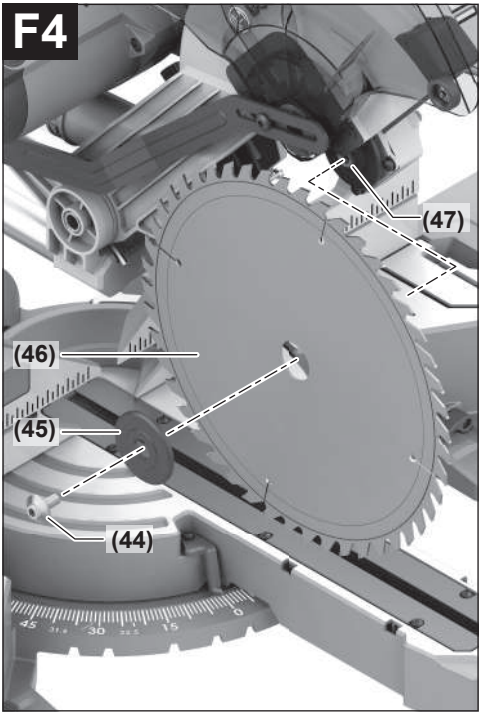
F2



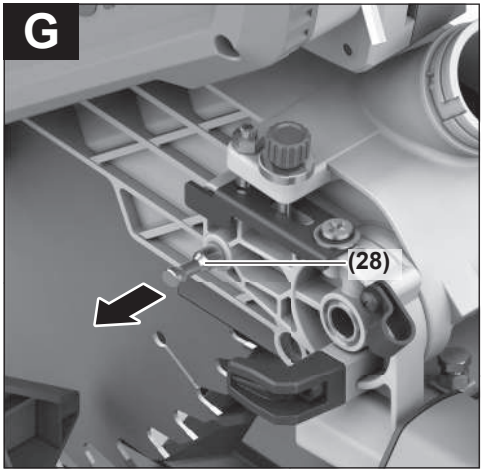
F3



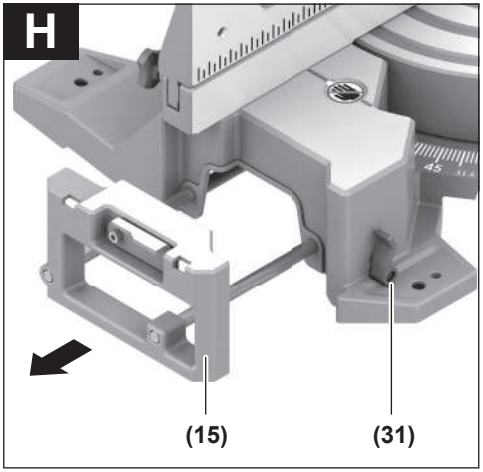
F4



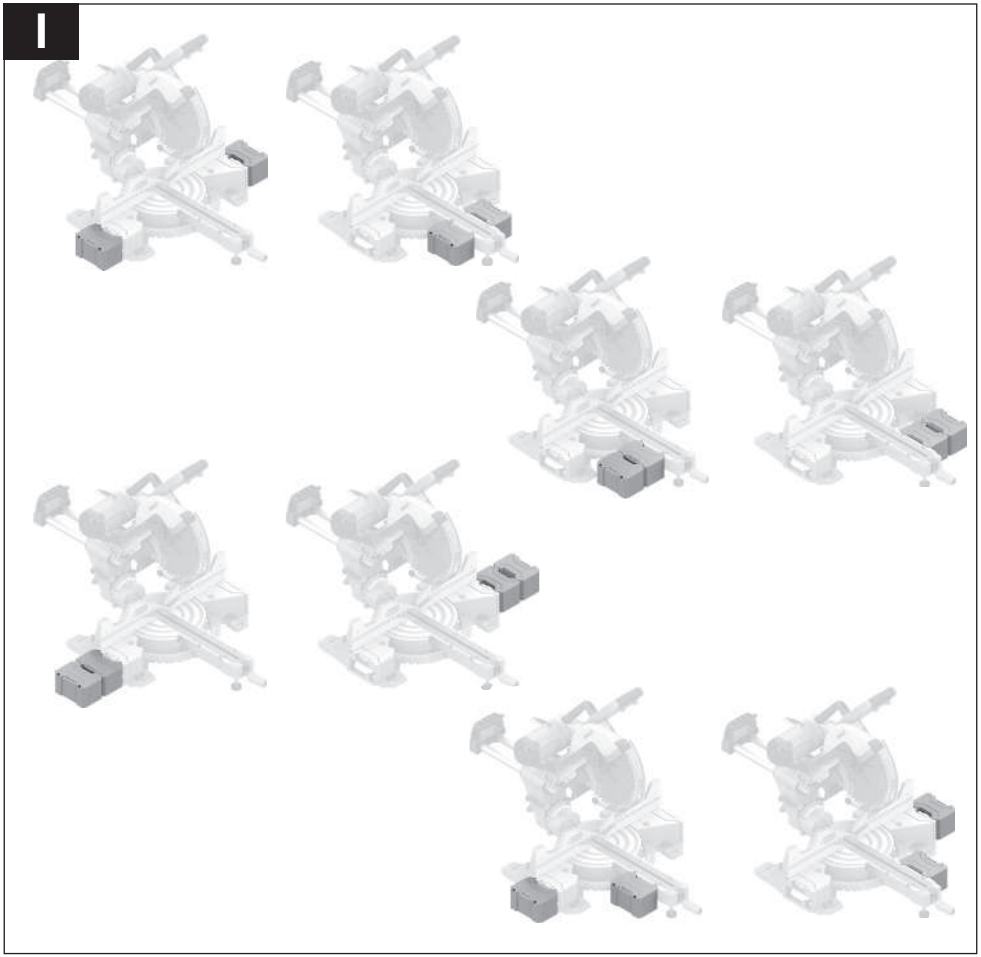
G

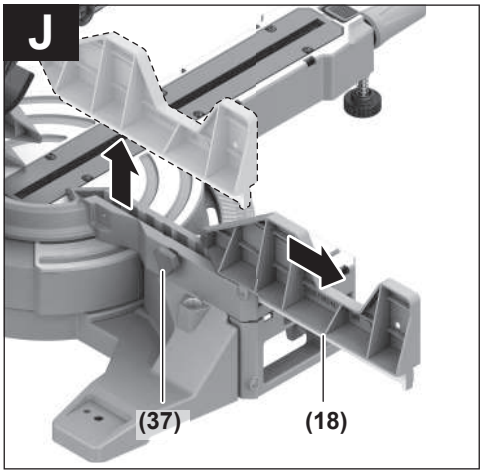


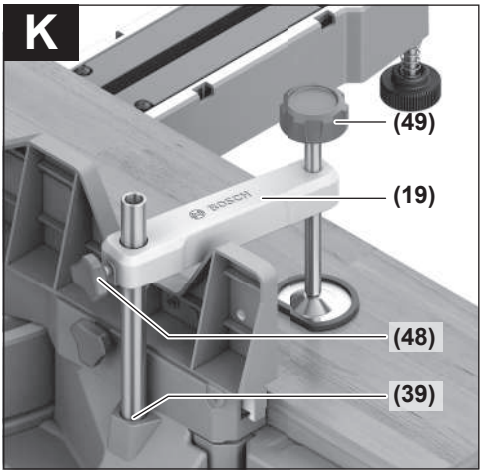
H

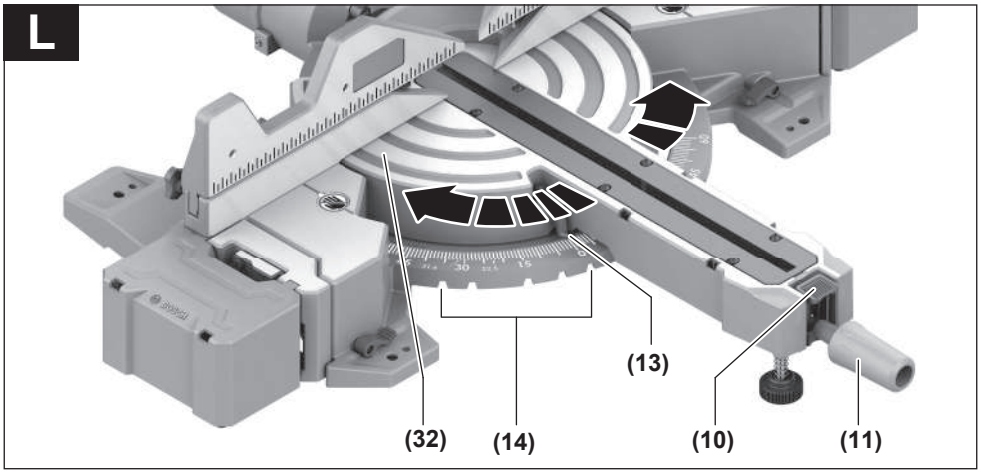


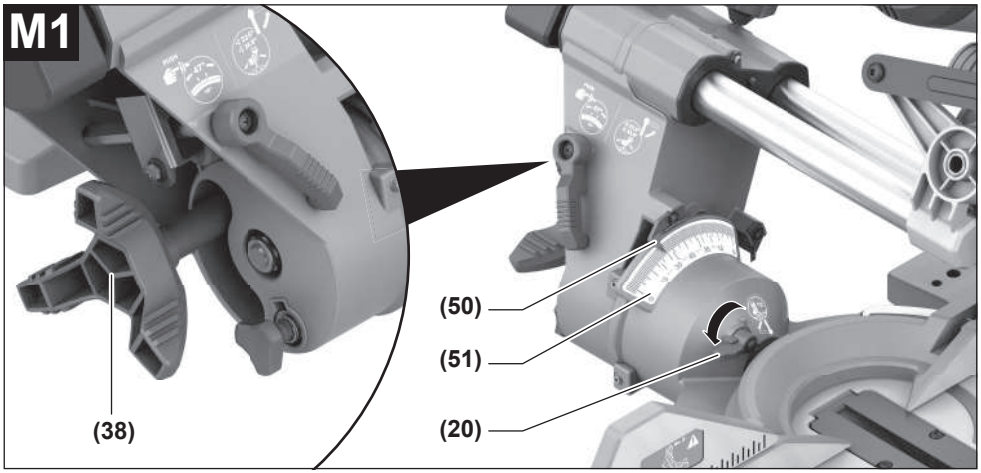
I

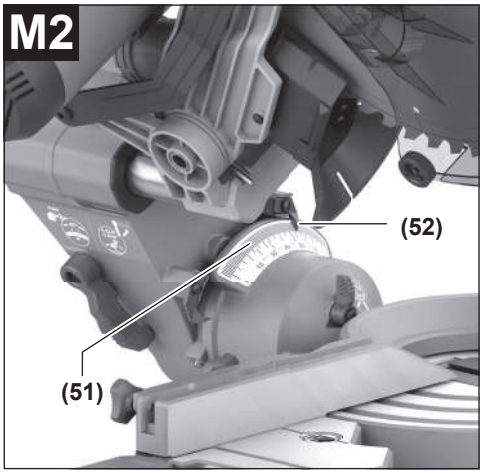


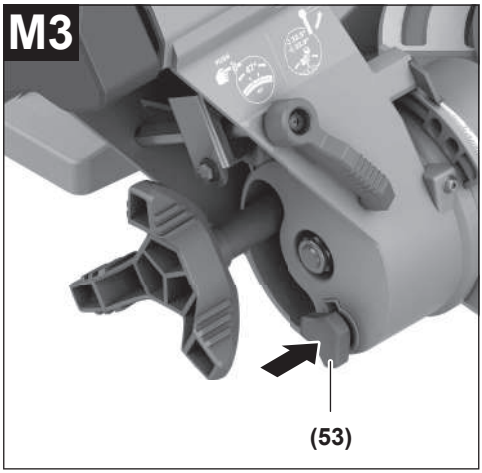

J
(37)
(18)

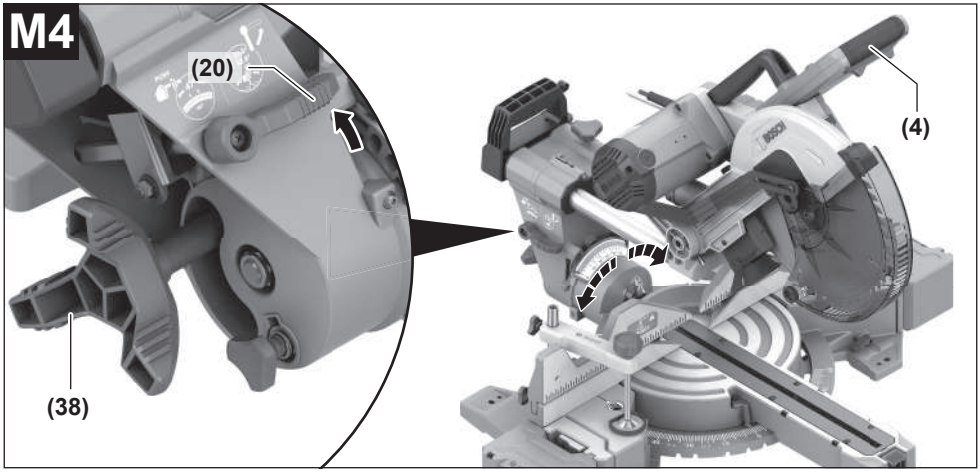

K
(49)
(19)
(48)
(39)

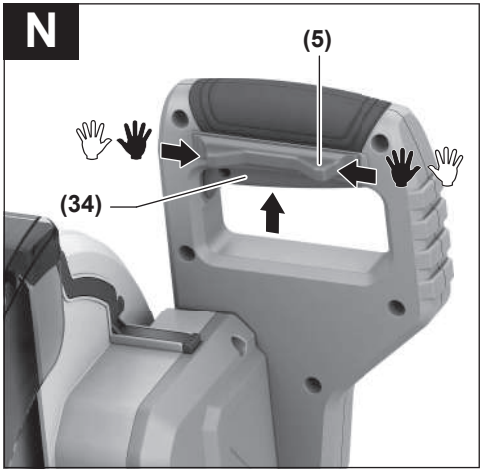

L
(32)
(14)
(13)
(10)
(11)

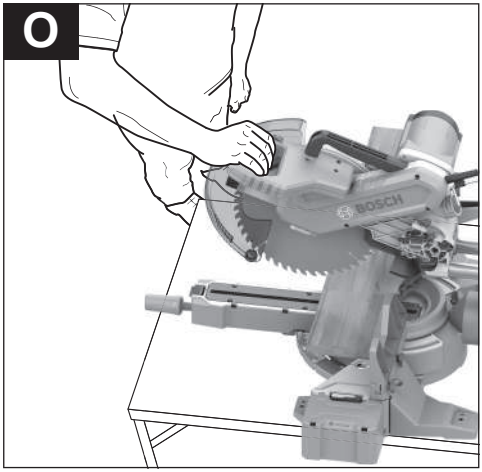

M1
(38)
(50)
(51)
(20)

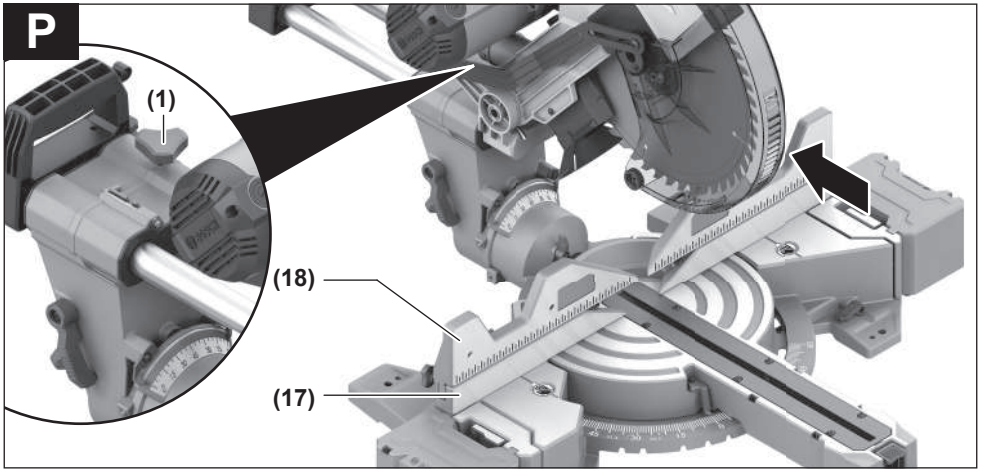

M2
(52)
(51)

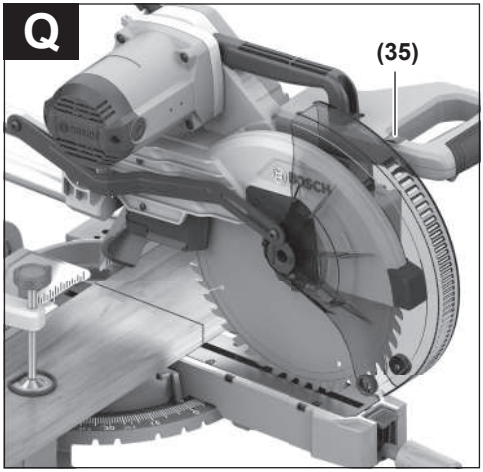

M3
(53)

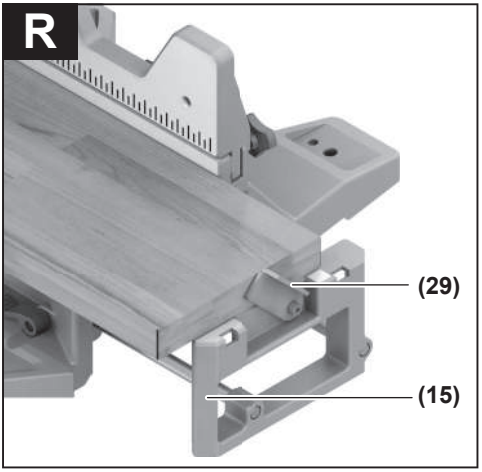

M4
(20)
(4)
(38)

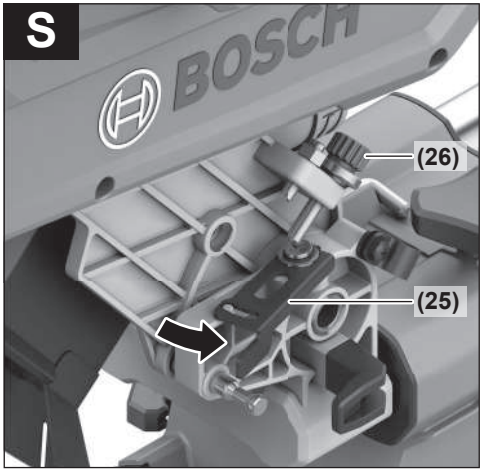

N
(5)
(34)

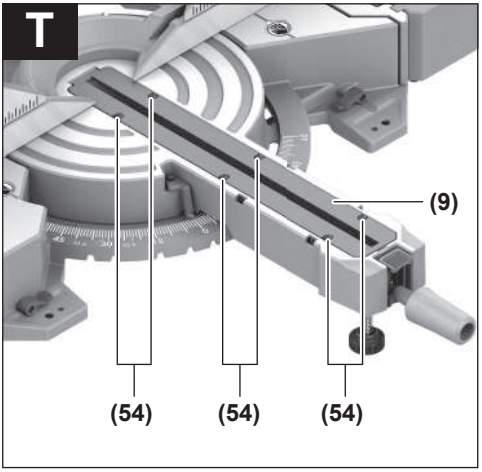

O


P
(1)
(18)
(17)

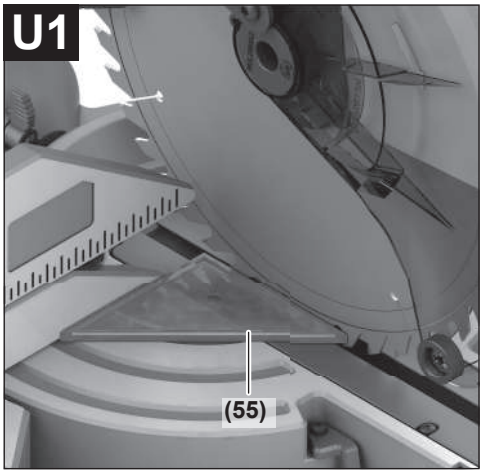

Q
(35)


R
(29)
(15)

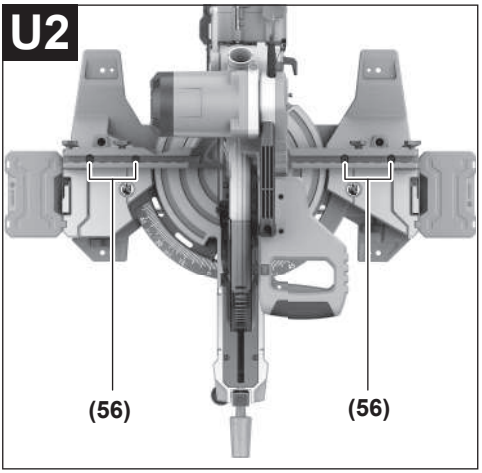

S
BOSCH
(26)
(25)


T
(9)
(54)
(54)
(54)

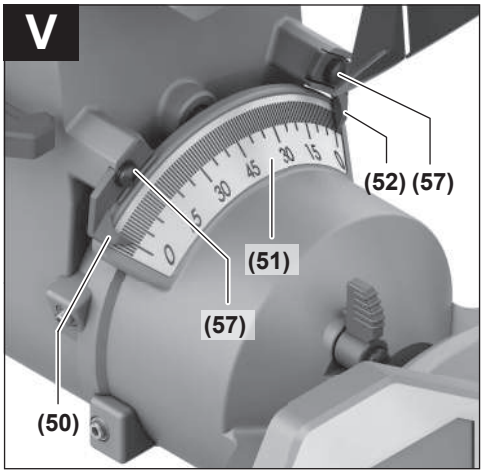
U1



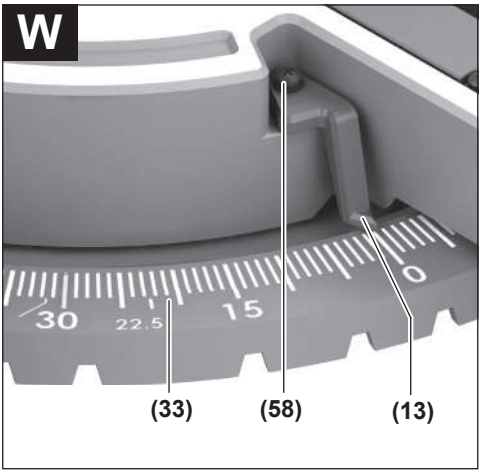
U2



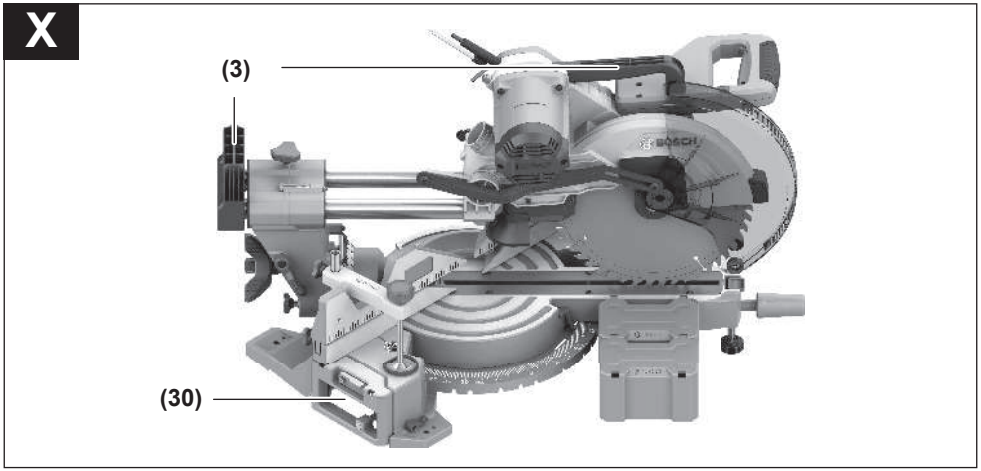
V



W



X



Українська

Вказівки з техніки безпеки

Загальні застереження для електроприладів

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ **Прочитайте всі вказівки з техніки безпеки, інструкції, ілюстрації та специфікації, надані з цим електроінструментом.** Невиконання усіх поданих нижче інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або серйозної травми.

Добре зберігайте на майбутнє ці попередження і вказівки.

Під поняттям «електроінструмент» в цих застереженнях мається на увазі електроінструмент, що працює від мережі (з електрокабелем) або від акумуляторної батареї (без електрокабелю).

Безпека на робочому місці

- **Тримайте своє робоче місце в чистоті і забезпечте добре освітлення робочого місця.** Безлад або погане освітлення на робочому місці можуть призвести до нещасних випадків.
- **Не працюйте з електроінструментом у середовищі, де існує небезпека вибуху внаслідок присутності горючих рідин, газів або пилу.** Електроінструменти можуть іскрити іскри, від яких може займатися пил або пари.
- **Під час праці з електроінструментом не підпускайте до робочого місця дітей та інших людей.** Ви можете втратити контроль над електроінструментом, якщо Ви не будете зосереджені на виконанні роботи.

Електрична безпека

- **Штепсель електроінструмента повинен пасувати до розетки. Не дозволяється міняти щось в штепселі. Для роботи з електроінструментами, що мають захисне заземлення, не використовуйте адаптери.** Використання оригінального штепселя та належної розетки зменшує ризик ураження електричним струмом.
- **Уникайте контакту частин тіла із заземленими поверхнями, напр., трубами, батареями опалення, плитами та холодильниками.** Коли Ваше тіло заземлене, існує збільшена небезпека ураження електричним струмом.
- **Захищайте електроінструменти від дощу і вологи.** Попадання води в електроінструмент збільшує ризик ураження електричним струмом.
- **Не використовуйте мережний шнур живлення не за призначенням. Ніколи не використовуйте мережний шнур для перенесення або перетягування електроінструмента або витягання штепселя з розетки. Захищайте кабель від тепла, мастила, гострих країв та рухомих деталей електроінструмента.** Пошкоджений або закручений кабель збільшує ризик ураження електричним струмом.
- **Для зовнішніх робіт обов'язково використовуйте лише такий подовжувач, що придатний для зовнішніх робіт.** Використання подовжувача, що розрахований на зовнішні роботи, зменшує ризик ураження електричним струмом.
- **Якщо не можна запобігти використанню електроінструмента у вологому середовищі, використовуйте пристрій захисного вимкнення.** Використання пристрою захисного вимкнення зменшує ризик ураження електричним струмом.

Безпека людей

- **Будьте уважними, слідкуйте за тим, що Ви робите, та розсудливо поводьтеся під час роботи з електроінструментом. Не користуйтеся електроінструментом, якщо Ви стомлені або знаходитеся під дією наркотиків, спиртних напоїв або ліків.** Мить неуважності при користуванні електроінструментом може призвести до серйозних травм.
- **Використовуйте засоби індивідуального захисту. Завжди вдягайте захисні окуляри.** Застосування засобів індивідуального захисту для відповідних умов, напр., захисної маски, спецвзуття, що не ковзається, каски та навушників, зменшує ризик травм.
- **Уникайте випадкового вмикання. Перш ніж увімкнути електроінструмент в електромережу або під'єднати акумуляторну батарею, брати його в руки або переносити, впевніться в тому, що електроінструмент вимкнений.** Тримання пальця на вимикачі під час перенесення електроінструмента або підключення в розетку увімкнутого електроінструмента може призвести до травм.
- **Перед тим, як вмикати електроінструмент, приберіть налагоджувальні інструменти або гайковий ключ.** Перебування налагоджувального інструмента або ключа в частині електроінструмента, що обертається, може призвести до травм.
- **Уникайте неприродного положення тіла. Завжди зберігайте стійке положення та тримайте рівновагу.** Це дозволить Вам краще контролювати електроінструмент у небезпечних ситуаціях.
- **Вдягайте придатний одяг. Не вдягайте просторий одяг та прикраси. Не підставляйте волосся й одяг до деталей, що рухаються.** Просторий одяг, довге волосся та прикраси можуть потрапити в деталі, що рухаються.
- **Якщо існує можливість монтувати пиловідсмоктувальні або пилоуловлюючі пристрої, переконайтеся, щоб вони були добре під'єднані та правильно використовувалися.** Використання пиловідсмоктувального пристрою може зменшити небезпеки, зумовлені пилом.

- **Добре знання електроінструментів, отримане в результаті частого їх використання, не повинно призводити до самовпевненості й ігнорування принципів техніки безпеки.** Необережна дія може в одну мить призвести до важкої травми.

Правильне поводження та користування електроінструментами

- **Не перевантажуйте електроінструмент. Використовуйте такий електроінструмент, що спеціально призначений для відповідної роботи.** З придатним електроінструментом Ви з меншим ризиком отримаєте кращі результати роботи, якщо будете працювати в зазначеному діапазоні потужності.
- **Не користуйтеся електроінструментом з пошкодженим вимикачем.** Електроінструмент, який не вмикається або не вимикається, є небезпечним і його треба відремонтувати.
- **Перед тим, як регулювати що-небудь в електроінструменті, міняти приладдя або ховати електроінструмент, витягніть штепсель із розетки та/або витягніть акумуляторну батарею.** Ці попереджувальні заходи з техніки безпеки зменшують ризик випадкового запуску електроінструмента.
- **Ховайте електроінструменти, якими Ви саме не користуєтеся, від дітей. Не дозволяйте користуватися електроінструментом особам, що не знайомі з його роботою або не читали ці вказівки.** Використання електроінструментів недосвідченими особами може бути небезпечним.
- **Старанно доглядайте за електроінструментами і приладдям. Перевіряйте, щоб рухомі деталі електроінструмента були правильно розташовані та не заїдали, не були пошкодженими або у будь-якому іншому стані, який міг би вплинути на функціонування електроінструмента. Пошкоджені електроінструменти потрібно відремонтувати, перш ніж користуватися ними знову.** Велика кількість нещасних випадків спричиняється поганим доглядом за електроінструментами.
- **Тримайте різальні інструменти нагостреними та в чистоті.** Старанно доглянуті різальні інструменти з гострим різальним краєм менше застряють та легші в експлуатації.
- **Використовуйте електроінструмент, приладдя до нього, робочі інструменти тощо відповідно до цих вказівок. Беріть до уваги при цьому умови роботи та специфіку виконуваної роботи.** Використання електроінструментів для робіт, для яких вони не передбачені, може призвести до небезпечних ситуацій.
- **Тримайте рукоятки і поверхні захвату сухими і чистими, слідкуйте, щоб на них не було оливи або густого мастила.** Слизькі рукоятки і поверхні захвату унеможливлюють безпечне поводження з електроінструментом та його контролювання в неочікуваних ситуаціях.

Сервіс

- **Віддавайте свій електроінструмент на ремонт лише кваліфікованим фахівцям та лише з використанням оригінальних запчастин.** Це забезпечить роботу пристрою протягом тривалого часу.

Опис дій, які слід виконувати у разі настання нещасних випадків або аварій

У разі виникнення нещасного випадку або аварійної ситуації під час використання інструменту користувач повинен виконати такі дії:

- Негайно припиніть роботу. Вимкніть інструмент та від'єднайте його від електромережі та/або від'єднайте акумулятор.
- Забезпечте безпеку. Відійдіть від небезпечної зони та, за можливості, усуньте джерело небезпеки.
- Оцініть ситуацію. Визначте характер аварії або травмування та рівень загрози.
- Надайте першу допомогу. Надайте домедичну допомогу постраждалим у межах ваших знань і можливостей.
- Викличте екстрені служби. У разі необхідності зверніться до відповідних служб (швидка допомога, пожежна служба тощо).
- Обмежте доступ до небезпечної зони. Не допускайте сторонніх осіб до місця події та, за можливості, локалізуйте небезпечну ситуацію.
- Не використовуйте інструмент повторно. Забороняється відновлювати роботу до повного з'ясування причин аварії та усунення несправностей.
- Дотримуйтесь подальших вказівок. Виконуйте інструкції відповідальних осіб або аварійних служб.

⚠ **УВАГА:** Недотримання цих вимог може призвести до погіршення наслідків аварії або травмування.

Вказівки з техніки безпеки для торцювально-вусорізних пилок

- **Торцювально-вусорізні пилки призначені для різання деревини і схожих на деревину матеріалів. Забороняється їхнє використання з абразивними відрізними дисками для різання чорних металів, напр., прутів, стрижнів, штифтів тощо.** Пил від шліфування спричинює заклинювання рухомих частин, напр., нижнього захисного кожуха. Іскри, що утворюються під час абразивного різання, можуть пропалити нижній абразивний кожух, вставку в прорізі для диска й інші пластикові частини.
- **Завжди, коли можливо, використовуйте струбцини для затискання оброблюваної заготовки. Під час притримування оброблюваної заготовки рукою обов'язково тримайте руку на відстані не менш ніж 100 мм від будь-якого боку пиляльного диска. Не використовуйте цю пилку для різання заготовок, що є занадто малими для надійного затискання або притримування рукою.** Якщо рука знаходиться

занадто близько до пиляльного диска, зростає ризик травми від контакту з пиляльним диском.

- ▶ **Оброблювальна заготовка повинна бути нерухома і затиснена або притримуватися рукою з опорою одночасно як на заготовку, так і на стіл. Ніколи не подавайте оброблювану заготовку під пиляльний диск і не виконуйте різання без опори.** Незатиснені або рухомі оброблювані заготовки можуть бути відкинуті на високій швидкості, що може спричинити травми.
- ▶ **Проштовхуйте пиляльний диск крізь оброблювану заготовку. Не протягуйте пиляльний диск крізь оброблювану заготовку. Щоб виконати розріз, підійміть головку пилки і насуньте її на оброблювану заготовку без різання, увімкніть двигун, натисніть на головку пилки зверху донизу і проштовхніть пиляльний диск крізь оброблювану заготовку.** Різання під час руху на себе скоріш за все призведе до того, що пиляльний диск сяде на оброблювану заготовку і буде різко відкинутий в бік оператора.
- ▶ **Руки ніколи не повинні перетинати лінію різання ані спереду, ані позаду пиляльного диска.** Притримування оброблюваної заготовки перехрещеними руками, тобто тримання оброблюваної заготовки праворуч від пиляльного диска лівою рукою і навпаки, є дуже небезпечним.
- ▶ **Не простягайте руку за огорожу ближче ніж за 100 мм від будь-якого боку пиляльного диска ані для видалення деревинної стружки, ані для чогось іншого, поки диск продовжує обертатися.** Відстань до пиляльного диска, що обертається, до руки може бути неправильно визначена, що може призвести до важких травм.
- ▶ **Оглядайте оброблювану заготовку перед різанням. Якщо оброблювана заготовка має гнуту або кручену форму, затискайте її зовнішньою поверхнею вигину. Завжди слідкуйте за тим, щоб на лінії розрізу не було проміжку між оброблюваною заготовкою, огорожею і столом.** Оброблювані заготовки гнутої або крученої форми можуть перекрутитися або зміститися, що може призвести до заклинювання пиляльного диска, що обертається, під час різання. В оброблюваній заготовці не повинно бути жодних гвіздків або сторонніх предметів.
- ▶ **Використовуйте пилку лише після очищення столу від усіх інструментів, обрізків деревини тощо, за виключенням оброблюваної заготовки.** Дрібне сміття або незакріплені шматки деревини чи інші предмети, що контактують з пиляльним диском під час його обертання, можуть бути відкинуті вбік на великій швидкості.
- ▶ **Ріжте оброблювані заготовки лише по одній за раз.** Складені стопкою декілька оброблюваних заготовок не можна як слід закріпити або скріпити разом і вони можуть затиснути пиляльний диск або зміститися під час різання.
- ▶ **Перед використанням переконайтеся, що торцювальна пилка монтована або встановлена на рівну, стабільну робочу поверхню.** Рівна, стабільна робоча поверхня зменшує ризик хитання торцювальної пилки.
- ▶ **Плануйте свою роботу. Під час кожної зміни налаштування вертикального або горизонтального кута розпилювання слідкуйте за тим, щоб регульована огорожа була встановлена правильно для підтримування оброблюваної заготовки і не заважала ані пиляльному диску, ані захисній системі.** Не вмикаючи електроінструмент у положення «УВІМК» і без оброблюваної заготовки на столі, повністю проведіть пиляльний диск уздовж уявної лінії розрізу, щоб переконатися, що немає жодних перешкод або загрози порізати огорожу.
- ▶ **Забезпечуйте адекватну опору, напр., додаткові столи, козли, для оброблюваної заготовки, яка є ширшою або довшою, ніж стіл.** Оброблювані заготовки, які є ширшими або довшими, ніж стіл торцювальної пилки, без відповідної опори можуть нахилитися. Якщо відрізна частина або оброблювана заготовка нахилиться, вона може підняти нижній захисний кожух або її може відкинути пиляльний диск, що обертається.
- ▶ **Не використовуйте інших людей в якості додаткового стола або додаткової опори.** Нестійка опора оброблюваної заготовки може призвести до заклинювання пиляльного диска або зміщення оброблюваної заготовки під час різання, через що Вас і Вашого помічника може затягти під пиляльний диск, що обертається.
- ▶ **Відрізна частина не повинна бути затиснена або чимось притиснена до пиляльного диска, що обертається.** При затисненні, напр. під час використання підпори для встановлення довжини, відрізна частина може заклинити пиляльний диск і може бути різко відкинута.
- ▶ **Завжди використовуйте струбцину або затискний пристрій, призначений для надійного закріплення круглих матеріалів, напр., стрижнів або труб.** Стрижні зазвичай відкочуються під час різання, через що пиляльний диск може захопити і тягнути оброблювану заготовку разом з рукою під пиляльний диск.
- ▶ **Дайте пиляльному диску розігнатися до повної швидкості перед тим, як торкатися оброблюваної заготовки.** Це знижує ризик відкидання оброблюваної заготовки.
- ▶ **Якщо оброблювану заготовку або пиляльний диск заклинило, вимкніть торцювальну пилку. Зачекайте, поки всі деталі, що рухаються, зупиняться, і вийміть штепсель з розетки мережі живлення і/або вийміть батарею. Потім вивільніть затиснений матеріал.** Якщо продовжувати різати

оброблювану заготовку, яку заклинило, можна втратити контроль над торцювальною пилкою або пошкодити її.

- ▶ **По завершенні різання відпустіть вимикач, опустіть головку пилки донизу і зачекайте поки пиляльний диск не зупиниться, і лише потім прибирайте відрізану частину.** Наближати руку до пиляльного диска, що рухається за інерцією, небезпечно.
- ▶ **Міцно тримайте ручку, коли виконуєте неповне різання або відпускаєте вимикач до того, як головка пилки повністю опуститься донизу.** Під час гальмування пилки головку пилки може раптово потягнути донизу, що веде до ризику отримати травму.
- ▶ **Не відпускайте ручку, якщо пиляльна головка досягла найнижчого положення. Завжди вручну повертайте пиляльну головку у верхнє положення.** Якщо пиляльна головка рухається безконтрольно, існує ризик травмування.
- ▶ **Тримайте робоче місце у чистоті.** Суміші матеріалів особливо небезпечні. Пил легких металів може загорятися або вибухати.
- ▶ **Не використовуйте пиляльні диски, що затупилися, погнулися, мають тріщини або пошкодження. Пиляльні диски з тупими або неправильно спрямованими зубами, зважаючи на дуже вузький проміжок, призводять до завеликого тертя, заклинення пиляльного диска і смикання.**
- ▶ **Не використовуйте пиляльні диски з високолегованої швидкорізальної сталі (сталь HSS).** Такі диски можуть швидко ламатися.
- ▶ **Завжди використовуйте лише пиляльні диски правильного розміру і з придатним посадочним отвором (напр., ромбоподібної або круглої форми).** Пиляльні диски, що не підходять до монтажних деталей пилки, обертаються нерівно і призводять до втрати контролю.
- ▶ **Ніколи не збирайте залишки розпилу, стружки тощо в зоні різання при працюючому електроінструменті.** Спочатку приведіть кронштейн робочого інструмента в стан спокою і лише потім вимикайте електроінструмент.
- ▶ **Після роботи не торкайтеся пиляльного диска, доки він не охолоне.** Пиляльний диск під час роботи дуже нагрівається.

Символи

Нижчеподані символи можуть знадобиться Вам при користуванні Вашим електроприладом. Будь ласка, запам'ятайте ці символи та їх значення. Правильне розуміння символів допоможе Вам правильно та небезпечно користуватися електроприладом.

Символи та їхнє значення



Не підставляйте руки в зону розпилювання, коли електроінструмент працює. Доторкання до пиляльного полотна становить небезпеку поранення.



Вдягайте пилозахисну маску.



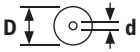
Вдягайте захисні окуляри.



Вдягайте навушники. Шум може пошкодити слух.



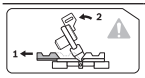
Небезпечна зона! За можливості не підставляйте в неї кисті, пальці або руки.

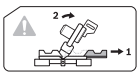


Зверніть увагу на характеристики пиляльного диска (діаметр пиляльного диска **D**, діаметр отвору **d**). Діаметр отвору **d** повинен відповідати шпинделю інструмента (без зазору). Якщо потрібно скористатися перехідником, слідкуйте за тим, щоб розміри редуктора відповідали товщині пиляльного полотна, діаметру отвору пиляльного полотна та діаметру шпинделя інструмента. Якщо можливо, використовуйте перехідник, який постачається разом з пиляльним полотном.

Діаметр пиляльного диска **D** повинен відповідати зазначеному на символі.

Див. також «Розміри придатних пиляльних дисків» у розділі «Технічні характеристики».



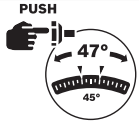


При розпилюванні під вертикальним кутом нахилу треба витягти пересувні упорні планки назовні або взагалі зняти їх.

Символи та їхнє значення



Для налаштування правого вертикального діапазону кутів розпилювання спочатку необхідно нахилити кронштейн ліворуч, а потім притиснути важіль регулювання ліворуч.



Для налаштування загального вертикального діапазону кутів розпилювання до 47° (ліворуч та праворуч) необхідно втиснути кнопку розблокування всередину.



Для налаштування вертикального стандартного кута розпилювання (22,5° і 33,9°) необхідно відтягнути важіль блокування вгору.

Опис продукту і послуг



Прочитайте всі застереження і вказівки. Невиконання вказівок з техніки безпеки та інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або важких серйозних травм.

Будь ласка, дотримуйтеся ілюстрацій на початку інструкції з експлуатації.

Призначення приладу

Електроінструмент призначений для стаціонарного прямого поздовжнього та поперечного розпилювання деревини. При цьому можливі горизонтальні кути розпилювання від −52 ° до +60 ° і вертикальні кути розпилювання від 47 ° (ліворуч) до 47 ° (праворуч).

За своєю потужністю електроінструмент розрахований на розпилювання твердих і м'яких порід дерева, а також деревностружкових і деревноволокнистих плит.

При використанні відповідних пиляльних дисків можливе розпилювання алюмінієвих профілів і пластмаси.

Зображені компоненти

Нумерація зображених компонентів посилається на зображення електроінструменту на сторінці з малюнком.

(1) Фіксуючий гвинт натяжного пристрою
(2) Натяжний пристрій
(3) Транспортна рукоятка
(4) Рукоятка
(5) Фіксатор вимикача
(6) Захисний кожух
(7) Маятниковий захисний кожух
(8) Монтажні отвори
(9) Вставний щиток
(10) Кнопка-фіксатор для настроювання кута розпилювання (горизонтального)
(11) Ручка фіксації для вільного регулювання кута розпилювання (горизонтального)
(12) Захист від перекидання
(13) Індикатор кута розпилювання (горизонтального)
(14) Насічки для стандартних кутів розпилювання (горизонтальних)
(15) Подовжувач стола
(16) Опора заготовки
(17) Нерухома упорна планка
(18) Пересувна упорна планка
(19) Струбцина
(20) Важіль регулювання для діапазону кутів розпилювання (вертикально ліворуч або вертикально праворуч)
(21) Фіксаторний важіль для стандартного кута розпилювання (вертикального)
(22) Ковзний ролик
(23) Фіксатор шпинделя
(24) Вихідний отвір робочого освітлення
(25) Обмежувач глибини
(26) Юстирувальний гвинт обмежувача глибини
(27) Гайковий ключ з внутрішнім шестигранником
(28) Транспортний фіксатор
(29) Поздовжній упор
(30) Заглиблена ручка
(31) Затискний важіль подовжувача стола
(32) Стіл
(33) Шкала для настроювання кута розпилювання (горизонтального)
(34) Вимикач
(35) Вимикач підсвітлювального світлодіода
(36) Викидач тирси
(37) Гвинт-баранчик для фіксації пересувної упорної планки
(38) Затискне колесо для кутів розпилювання (вертикальних)
(39) Отвори під струбцину
(40) Кріплення для опори заготовки (на електроінструменті)
(41) Кріплення для другої опори заготовки (на опорі заготовки)
(42) Перехідник до пилосмока
(43) Мішок для пилу
(44) Гвинт з внутрішнім шестигранником для кріплення пиляльного диска
(45) Затискний фланець

(46) Пиляльне полотно

(47) Внутрішній затискний фланець

(48) Гвинт-баранчик для регулювання висоти стрижня з різьбою

(49) Стрижень з різьбою

(50) Індикатор кута розпилювання (вертикального) при нахилі праворуч

(51) Шкала кутів розпилювання (вертикальних)

(52) Індикатор кута розпилювання (вертикального) при нахилі ліворуч

(53) Кнопка розблокування кута розпилювання 47° (вертикального)

(54) Гвинти до вставного щитка

(55) Кутовий трикутник

(56) Гвинти з внутрішнім шестигранником упорної планки

(57) Гвинти індикатора кута (вертикального)

(58) Гвинт індикатора кута (горизонтального)

Технічні дані

Панельна пила		GCM 340-305 D	GCM 340-305 D
Товарний номер		**3 601 M60 0..**	**3 601 M60 0B0**
Номінальна споживана потужність	Вт	1800	1800
Частота обертання холостого ходу	об/хв	4050	4050
Вага[A)]	кг	22,2	22,2
Клас захисту		⧈ / II	⧈ / II
Розміри придатних пиляльних дисків			
Діаметр пиляльного полотна **D**	мм	305	305
Товщина центрального полотна	мм	1,4–2,2	1,4–2,2
Макс. ширина розпилювання	мм	3,2	3,2
Діаметр отвору **d**	мм	30	25,4

A) Зі струбциною, без кабелю для підключення до мережі

Допустимі розміри заготовки (максимальні/мінімальні): (див. „Допустимі розміри заготовки“, Сторінка 24)

Параметри зазначені для номінальної напруги [U] 230 В. При інших значеннях напруги, а також у специфічному для країни виконанні можливі інші параметри.

Значення можуть відрізнятися залежно від виробу, умов застосування та довкілля. Детальнішу інформацію див. на www.bosch-professional.com/wac.

Інформація щодо шуму

Значення звукової емісії визначені відповідно до **EN IEC 62841-3-9**.

А-зважений рівень шуму від електроінструменту, як правило, становить: рівень звукового тиску **96** дБ(А); звукова потужність **105** дБ(А). Похибка K = **3** дБ.

Вдягайте навушники!

Зазначений в цих вказівках рівень емісії шуму вимірювався за нормованою процедурою, отже ним можна користуватися для порівняння електроінструментів. Він придатний також і для попередньої оцінки емісії шуму.

Зазначений рівень емісії шуму стосується основних робіт, для яких застосовується електроінструмент. Однак у разі застосування електроінструмента для інших робіт, роботи з іншим приладдям або у разі недостатнього технічного обслуговування рівень емісії шуму може бути іншим. В результаті емісія шуму протягом всього робочого часу може значно зрости.

Для точної оцінки емісії шуму потрібно враховувати також і інтервали часу, коли електроінструмент вимкнутий або, хоч і увімкнутий, але фактично не працює. Це може значно зменшити сумарну емісію шуму протягом робочого часу.

Монтаж

▶ **Уникайте ненавмисного запуску електроприладу. Під час монтажних та інших робіт з електроприладом штепсель не повинен знаходитися в розетці.**

Обсяг поставки



Див. ілюстрацію комплекту поставки на початку інструкції з експлуатації.

Перед початком роботи з електроінструментом перевірте наявність всіх вказаних нижче деталей:

– Панельна пилка з монтованим пиляльним полотном
– Контейнер для пилу **(43)**
– Відсмоктувальний адаптер **(42)**
– Опора заготовки **(16)** (2 шт.)
– Струбцина **(19)**

– Ключ з внутрішнім шестигранником **(27)**
– Кутовий трикутник **(55)**

Вказівка: Перевірте електроінструмент на наявність можливих пошкоджень.
Перед продовженням експлуатації електроінструмента ретельно перевірте захисні пристрої та легко пошкоджувані деталі на бездоганну роботу відповідно призначенню. Перевірте, чи бездоганно працюють рухомі деталі, чи не застряють вони і чи немає пошкоджених деталей. Для забезпечення бездоганної роботи всі деталі мають бути правильно монтованими і відповідати всім вимогам.
Пошкоджені захисні пристрої і деталі треба належним чином відремонтувати або поміняти у зареєстрованій спеціалізованій майстерні.

Монтаж окремих деталей

– Обережно вийміть всі деталі з упаковки.
– Зніміть з електроінструмента і з приладдя всю упаковку.

Монтаж опори заготовки (див. мал. A)

Опору заготовки **(16)** можна розташувати на електроінструменті ліворуч, праворуч або спереду. Гнучка система вставляння надає можливість різноманітних варіантів подовження або розширення (див. мал. **I**).

– За потреби встроміть опору заготовки **(16)** у кріплення **(40)** на електроінструменті або у кріплення **(41)** другої опори заготовки.

▶ **Ніколи не носіть електроінструмент, тримаючи за опору заготовки.**
Для транспортування електроінструмента користуйтеся лише транспортним приладдям.

Стаціонарний або гнучкий монтаж

▶ **Щоб забезпечити безпечні умови для орудування, перед експлуатацією електроприлад треба монтувати на рівній та стабільній поверхні (напр., на верстаку).**

Монтаж на робочій поверхні (див. мал. B1–B2)

– За допомогою придатних гвинтів закріпіть електроприлад на робочій поверхні. Для цього передбачені отвори **(8)**.

або

– За допомогою звичайної струбцини закріпіть електроприлад ніжками до робочої поверхні.

Монтаж на верстаку виробництва Bosch

Робочі столи GTA виробництва Bosch забезпечують стійке положення електроінструмента на будь-якій поверхні завдяки можливості регулювання ніжок по висоті. Опори робочого стола слугують для підпертя довгих заготовок.

▶ **Прочитайте всі попередження і вказівки, що додаються до верстака.** Невиконання попереджень і вказівок може призводити до ураження електричним струмом, пожежі та/або важких травм.

▶ **Перш ніж монтувати електроінструмент, правильно зберіть верстак.** Бездоганний монтаж важливий, щоб запобігти ризику обвалення верстака.

– Монтуйте електроінструмент на робочому столі в положенні як для транспортування.

Гнучкий монтаж (не рекомендується!) (див. мал. C)

Якщо у виняткових випадках неможливо закріпити електроінструмент на рівній та стабільній поверхні, його можна встановити за допомогою захисту від перекидання.

▶ **Без захисту від перекидання електроінструмент стоїть нестабільно і, особливо при розпилюванні під максимальними горизонтальними і/або вертикальними кутами нахилу, може перекинутися.**

– Вкрутіть або викрутіть захист від перекидання **(12)** настільки, щоб електроінструмент рівно стояв на робочій поверхні.

Відсмоктування пилу/тирси/стружки

Не працюйте при відсутності заходів щодо видалення пилу.
Відповідний витяжний пристрій або пилозбірник/мішок для пилу зменшує небезпечне для здоров'я пилове забруднення. Переконайтеся, що робоче місце добре провітрюється. Завжди використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання. У разі використання пилозбірника вчасно спорожняйте його та регулярно очищайте фільтрувальний елемент, щоб забезпечити оптимальне видалення пилу.
При використанні пилососа дотримуйтесь наступних вимог. Дотримуйтеся приписів щодо оброблюваних матеріалів, що діють у вашій країні.

▶ **Уникайте накопичення пилу на робочому місці.** Пил може легко займатися.

Вимоги щодо ступеню фільтрації		
Рекомендований номінальний діаметр шланга	мм	**28**
Необхідний рівень вакуумного тиску[A)]	мбар гПа	≥ **140** ≥ **140**
Необхідна витрата повітря[A)]	л/с м³/год	≥ **23** ≥ **82,8**
Рекомендована ефективність фільтра		Клас всмоктування M[B)]

A) Значення потужності на з'єднувальному елементі електроінструменту
B) Відповідно до IEC/EN 60335-2-69

Дотримуйтесь інструкцій до пилососа. Припиніть роботу, якщо потужність всмоктування зменшиться, і усуньте причину.

Відсмоктувальний пристрій для пилу/стружки може забиватися пилом, стружкою або уламками заготовки.

– Вимкніть електроприлад та витягніть штепсель з розетки.
– Зачекайте, поки пиляльний диск повністю не зупиниться.
– З'ясуйте причину засмічення пристрою та усуньте її.

Власна система відсмоктування (див. мал. D)

Для простого збирання стружки використовуйте доданий пилозбірний мішок **(43)**.

– Надіньте мішок для пилу **(43)** на викидач тирси **(36)**.

Під час розпилювання пилозбірний мішечок ні в якому разі не повинен торкатися рухомих деталей приладу.

Своєчасно спорожнюйте пилозбірний мішечок.

▶ **Перевіряйте та прочищайте пилозбірний мішок після кожного використання.**

▶ **Для уникнення небезпеки пожежі знімайте пилозбірний мішок при розпилюванні алюмінію.**

Зовнішнє відсмоктування (див. мал. E)

Для відсмоктування можна також під'єднати до перехідника пилосмока **(42)** шланг пилосмока (Ø **35** мм).

– Натягніть відсмоктувальний адаптер **(42)** шляхом закручування його на патрубок викидача тирси, щоб він увійшов в зачеплення над затискним кільцем патрубка викидача тирси **(36)**.
– Під'єднайте шланг пилососа до перехідника до пилососа **(42)**(**замок Click&Clean**).

Пиловідсмоктувач повинен бути придатним для роботи з оброблюваним матеріалом.

Для відсмоктування особливо шкідливого для здоров'я, канцерогенного або сухого пилу потрібний спеціальний пиловідсмоктувач.

Очистка відсмоктувального адаптера

Для забезпечення оптимального відсмоктування регулярно прочищайте відсмоктувальний адаптер **(42)**.

– Зніміть відсмоктувальний адаптер **(42)** шляхом викручування його з патрубка викидача тирси **(36)**.
– Видаліть уламки заготовки та тирсу.
– Знову натягніть відсмоктувальний адаптер шляхом закручування його на патрубок викидача тирси, щоб він увійшов в зачеплення над затискним кільцем патрубка викидача тирси.

Заміна пиляльного диска (див. мал. F1–F4)

▶ **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**

▶ **Для монтажу пиляльного диска обов'язково вдягайте захисні рукавиці.** Торкання до пиляльного диска несе в собі небезпеку поранення.

Використовуйте лише пиляльні диски, допустима максимальна швидкість яких вище, ніж кількість обертів Вашого електроприладу при роботі на холостому ході.

Використовуйте лише пиляльні диски, що відповідають характеристикам, зазначеним в цій інструкції, перевірені за EN 847-1 та мають відповідне маркірування.

Використовуйте лише пиляльні диски, що рекомендовані виробником електроінструменту та придатні для оброблюваного матеріалу. Це попереджує перегрівання зубців під час розпилювання.

Демонтаж пиляльного диска

– Притисніть транспортний фіксатор **(28)** всередину, щоб зафіксувати кронштейн у робочому положенні. Це полегшує заміну пиляльного полотна.
– Відхиліть маятниковий захисний кожух **(7)** назад і утримуйте маятниковий захисний кожух у цьому положенні.
– Повертайте гвинт з внутрішнім шестигранником **(44)** за допомогою ключа-шестигранника **(27)** і одночасно натискайте на фіксатор шпинделя **(23)**, щоб він увійшов у зачеплення.
– Тримайте натиснутим фіксатор шпинделя **(23)** і викрутіть гвинт з внутрішнім шестигранником **(44)** за стрілкою годинника (ліва різь!).
– Зніміть затискний фланець **(45)**.
– Зніміть пиляльне полотно **(46)**.
– Повільно знову опустіть вниз маятниковий захисний кожух.

Монтаж пиляльного диска

▶ **Під час монтажу слідкуйте за тим, щоб напрямок різання зубів (стрілка на пиляльному диску) збігався з напрямком стрілки на захисному кожусі!**

За потреби очистіть перед позиціонуванням всі деталі, що будуть монтуватися.

– Відхиліть маятниковий захисний кожух **(7)** назад і утримуйте маятниковий захисний кожух у цьому положенні.
– Надіньте нове пиляльне полотно на внутрішній затискний фланець **(47)**.
– Поставте затискний фланець **(45)** і вкрутіть гвинт з внутрішнім шестигранником **(44)**. Натисніть фіксатор шпинделя **(23)**, щоб він увійшов в зачеплення, і затягніть гвинт з внутрішнім шестигранником проти стрілки годинника.
– Повільно знову опустіть вниз маятниковий захисний кожух.
– Злегка притисніть кронштейн вниз за рукоятку **(4)**, щоб зняти навантаження з транспортного фіксатора **(28)**.
– Витягніть транспортний фіксатор **(28)** до кінця назовні.
Кронштейн тепер знову може вільно рухатися.

Робота

▶ **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**

Транспортний фіксатор (див. мал. G)

Транспортний фіксатор **(28)** полегшує орудування електроінструментом під час його транспортування до місця експлуатації.

Відпускання фіксації (робоче положення)

– Злегка притисніть кронштейн вниз за рукоятку **(4)**, щоб зняти навантаження з транспортного фіксатора **(28)**.
– Витягніть транспортний фіксатор **(28)** до кінця назовні.
– Повільно підніміть кронштейн робочого інструмента.

Фіксація електроприладу (положення для транспортування)

– Відпустіть фіксуючий гвинт **(1)**, якщо підтягувальний пристрій **(2)** клинить. Потягніть кронштейн робочого інструмента до кінця вперед і знову затягніть фіксуючий гвинт, щоб зафіксувати підтягувальний пристрій.
– Для фіксації стола **(32)** затягніть ручку фіксації **(11)**.
– Нахиліть кронштейн робочого інструмента за рукоятку **(4)** донизу настільки, щоб транспортний фіксатор **(28)** можна було повністю втиснути всередину.

Кронштейн робочого інструмента тепер надійно зафіксований для транспортування.

Підготовка до роботи

Подовження/розширення стола (див. мал. H–I)

Довгі та важкі заготовки потрібно підперти або підкласти що-небудь під них.

Стіл можна подовжити вліво і вправо за допомогою подовжувачів стола **(15)**.

– Підніміть затискний важіль **(31)** вгору.
– Витягніть подовжувач стола **(15)** на необхідну довжину назовні.
– Для фіксації подовжувача столу знову поверніть затискний важіль **(31)** донизу.

Гнучка система вставляння опори заготовки **(16)** надає можливість різноманітних варіантів подовження або розширення.

– За потреби встроміть опору заготовки **(16)** у кріплення **(40)** на електроінструменті або у кріплення **(41)** другої опори заготовки.

▶ **Ніколи не носіть електроінструмент, тримаючи за опору заготовки.**
Для транспортування електроінструмента користуйтеся лише транспортним приладдям.

Зняття/переміщення упорної планки (див. мал. J)

Під час вертикального розпилювання під кутом необхідно відповідно до напряму різання витягнути ліву або праву пересувну упорну планку **(18)** назовні або зовсім зняти її.

– Відкрутіть гвинти-баранчики **(37)**.
– *Зняття:*
Підніміть пересувну упорну планку вгору і зніміть її **(18)**.
Переміщення:
Витягніть пересувну упорну планку **(18)** до кінця назовні.

Після розпилювання під вертикальним кутом встановіть пересувну упорну планку **(18)** у вихідне положення і затягніть гвинти-баранчики **(37)**.

Закріплення оброблювальної заготовки (див. мал. K)

Щоб забезпечити оптимально безпечну роботу, треба завжди добре затискувати оброблювальну заготовку. Не обробляйте заготовки, які неможливо затиснути через їх малі розміри.

– Із силою притисніть оброблювану заготовку до упорних планок **(17)** і **(18)**.
– Встроміть додану струбцину **(19)** в один з передбачених отворів **(39)**.
– Відпустіть гвинт-баранчик **(48)** і припасуйте струбцину до оброблювальної деталі. Знову затягніть гвинт-баранчик.
– Туго затягніть стрижень з різьбою **(49)** і зафіксуйте таким чином заготовку.

Відпускання заготовки

– Для відпускання струбцини поверніть стрижень з різьбою **(49)** проти стрілки годинника.

Настроювання горизонтального кута розпилювання

– Встановіть електроінструмент в робоче положення.

Настроювання стандартних горизонтальних кутів розпилювання (див. мал. L)

Для швидкого і точного настроювання часто використовуваних кутів розпилювання на столі передбачені насічки **(14)**:

ліворуч	праворуч
0°	
52°; 45°; 31,6°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°; 60°

– Відпустіть ручку фіксації **(11)**, якщо вона затягнута.
– Натисніть кнопку-фіксатор **(10)** донизу і обертайте пиляльний стіл **(32)** за ручку фіксації ліворуч або праворуч, доки кутовий індикатор **(13)** не показуватиме бажаний горизонтальний стандартний кут розпилювання.
– Знову відпустіть кнопку-фіксатор **(10)**. Пиляльний стіл повинен відчутно увійти в зачеплення в насічці.
– Знову затягніть ручку фіксації **(11)**.

Настроювання довільних горизонтальних кутів розпилювання

Горизонтальний кут розпилювання можна встановлювати в діапазоні від **52°** (ліворуч) до **60°** (праворуч).

– Відпустіть ручку фіксації **(11)**, якщо вона затягнута.
– Натисніть кнопку-фіксатор **(10)** донизу і обертайте пиляльний стіл **(32)** за ручку фіксації ліворуч або

праворуч, доки кутовий індикатор **(13)** не показуватиме бажаний горизонтальний кут розпилювання.
– Знову відпустіть кнопку-фіксатор **(10)**.
– Знову затягніть ручку фіксації **(11)**.

Настроювання вертикального кута розпилювання

Вертикальний кут розпилювання можна встановлювати в діапазоні від **47**° (ліворуч) до **47**° (праворуч).

Для швидкого і точного настроювання вертикальних кутів розпилювання, що часто використовуються, передбачені фіксовані положення для кутів 0°, 33,9° і 22,5°.

Настроювання правого вертикального діапазону кутів розпилювання (0° – 45°) (див. мал. M1)

– Витягніть праву пересувну упорну планку **(18)** до кінця назовні або зовсім зніміть її.
– Послабте затискне колесо **(38)**.
– Перекиньте кронштейн на рукоятці **(4)** з положення 0° трохи ліворуч і притисніть важіль регулювання **(20)** ліворуч.
– Нахиляйте кронштейн за рукоятку **(4)** праворуч, поки індикатор кута **(50)** на шкалі **(51)** не вкаже потрібний кут розпилювання.
– Утримуйте кронштейн у цьому положенні та знову міцно затягніть затискне колесо **(38)**.

Налаштування лівого вертикального діапазону кутів розпилювання (0° – 45°) (див. мал. M2)

– Витягніть ліву пересувну упорну планку **(18)** до кінця назовні або зовсім зніміть її.
– Послабте затискне колесо **(38)**.
– Нахиляйте кронштейн за рукоятку **(4)** ліворуч, поки індикатор кута **(52)** на шкалі **(51)** не вкаже потрібний кут розпилювання.
– Утримуйте кронштейн у цьому положенні та знову міцно затягніть затискне колесо **(38)**.

Налаштування всього вертикального діапазону кутів розпилювання (див. мал. M3)

– Переконайтеся, що вертикальний кут розпилювання < 45° (ліворуч або праворуч) налаштовано.
Лише таким чином можна натиснути на кнопку розблокування **(53)**.
– Притисніть кнопку розблокування **(53)** повністю всередину.
Тепер можна використовувати весь діапазон кутів розпилювання до 47° (лівий і правий).

Настроювання стандартних вертикальних кутів розпилювання (див. мал. M4)

– Витягніть пересувну упорну планку **(18)** до кінця назовні або зовсім зніміть її.
– Послабте затискне колесо **(38)**.

Стандартний кут розпилювання 0°:

– Злегка поверніть руку інструмента вліво над положенням 0°, а потім вправо, доки не відчуєте, що вона зафіксується в положенні 0°.
– Знову затягніть затискне колесо **(38)**.

Стандартні кути розпилювання 33,9° та 22,5°:

– Відпустіть фіксаторний важіль **(21)** вгору.
– Нахиляйте кронштейн ліворуч або праворуч так, щоб індикатор кута **(52)**/**(50)** показав бажаний вертикальний кут розпилювання.
Кронштейн повинен помітно увійти у зачеплення.
– Знову затягніть затискне колесо **(38)**.

Початок роботи

▶ **Зважайте на напругу в мережі!** Напруга в джерелі струму повинна відповідати даним на заводській табличці електроінструмента.

Увімкнення (див. мал. N)

– Для **вмикання** електроінструмента натисніть **спочатку** блокатор вимикача **(5)** всередину. **Потім** повністю натисніть вимикач **(34)** і тримайте його натисненим.

Вказівка: З міркувань техніки безпеки вимикач **(34)** не можна зафіксувати, його треба тримати натиснутим протягом всієї роботи.

Вимикання

– Для **вимкнення** відпустіть вимикач **(34)**.

Розпилювання

Загальні вказівки щодо розпилювання

▶ **Перед розпилюванням завжди міцно затягуйте ручку фіксації (11) і затискне колесо (38).** Інакше пиляльне полотно може перекоситися в заготовці.
▶ **При всіх роботах з розпилювання спочатку Вам треба переконатися, що пиляльний диск ні при яких умовах не може торкатися упорної планки, струбцини чи інших деталей приладу. Приберіть можливо монтовані додаткові упори або відповідним чином припасуйте їх.**

Захищайте пиляльний диск від ударів і поштовхів. Не натискуйте на пиляльний диск збоку.

Розпилюйте лише матеріали, допущені відповідно до призначення.

Не обробляйте викривлені заготовки. Заготовка завжди повинна мати рівний край для прикладення до упорної планки.

Довгі та важкі заготовки потрібно підперти або підкласти що-небудь під них.

Впевніться у тому, що маятниковий захисний кожух працює належним чином і вільно рухається. Коли кронштейн опускається, маятниковий захисний кожух має відкриватися. Коли кронштейн піднімається, маятниковий захисний кожух має знову закривати пиляльне полотно і фіксуватися у найвищому положенні кронштейна.

Положення оператора (див. мал. O)

- ▶ **Не стійте в одну лінію з пиляльним диском перед електроінструментом, стояти треба завжди збоку в зміщеному відносно пиляльного диска положенні.** Таким чином Ви захистите себе від можливого рикошету.
- Не підставляйте руки і пальці під пиляльний диск, що обертається.
- Не схрещуйте руки перед кронштейном.

Розпилювання з горизонтальним пересуванням супорта

- Для розпилювання з підтягуванням **(2)** (широкі заготовки) відпустіть фіксуючий гвинт **(1)**, якщо він затягнутий.
- За потреби встановіть необхідний горизонтальний та/або вертикальний кут розпилювання.
- Із силою притисніть оброблювану заготовку до упорних планок **(17)** і **(18)**.
- Затисніть оброблювану заготовку відповідно до її розмірів.
- Відсуньте кронштейн від упорної планки **(17)** настільки, щоб пиляльний диск опинився перед заготовкою.
- Увімкніть електроінструмент.
- Повільно опустіть кронштейн за рукоятку **(4)**.
- Тепер притисніть кронштейн у напрямку упорних планок **(17)** і **(18)** та розпиляйте заготовку з рівномірною подачею.
- Вимкніть електроінструмент і зачекайте, поки пиляльний диск повністю не зупиниться.
- Повільно підніміть кронштейн робочого інструмента.

Розпилювання без горизонтального пересування супорта (торцювання) (див. мал. P)

- Для розпилювання без підтягування (невеликі деталі) відпустіть фіксуючий гвинт **(1)**, якщо він затягнутий. Пересуньте кронштейн до упору в напрямку упорної планки **(17)** і знову затягніть фіксуючий гвинт **(1)**.
- За потреби встановіть необхідний горизонтальний та/або вертикальний кут розпилювання.
- Із силою притисніть оброблювану заготовку до упорних планок **(17)** і **(18)**.
- Затисніть оброблювану заготовку відповідно до її розмірів.
- Увімкніть електроінструмент.
- Повільно опустіть кронштейн за рукоятку **(4)**.
- Розпилюйте оброблювану заготовку з рівномірною подачею.
- Вимкніть електроінструмент і зачекайте, поки пиляльний диск повністю не зупиниться.
- Повільно підніміть кронштейн робочого інструмента.

Вказівки щодо роботи

Позначення лінії розпилювання (див. мал. Q)

Робоче світло покращує огляд у безпосередній робочій області та вказує лінії різання пиляльного полотна. Завдяки цьому заготовку можна точно розташовувати для розпилювання, при цьому не потрібно відкривати маятниковий захисний кожух.

- Позначте бажані лінії різання на заготовці.
- Увімкніть підсвітлювальний світлодіод за допомогою вимикача **(35)**.
- Проведіть кронштейн донизу перед заготовкою. Тінь пиляльного полотна з'явиться на заготовці. Ця тіньова лінія представляє матеріал, який видаляється пиляльним полотном під час різання.
- Вирівняйте вашу позначку на оброблювальній деталі по тіньовій лінії.

Допустимі розміри заготовки

Максимальні заготовки:

Горизонтальний кут розпилювання	Вертикальний кут розпилювання	Висота x ширина [мм]
0°	0°	105 x 340
45°	0°	105 x 245
0°	45° (ліворуч)	70 x 340
45°	45° (ліворуч)	70 x 245
0°	45° (праворуч)	48 x 340
45°	45° (праворуч)	48 x 245

Макс. глибина пропилювання (0°/0°): 105 мм

Розпилювання заготовок однакової довжини (див. мал. R)

Для простого розпилювання заготовок однакової довжини можна використовувати лівий або правий поздовжній упор **(29)**.

- Обертайте поздовжній упор **(29)** вгору.
- Встановіть подовжувач стола **(15)** на необхідну довжину заготовки.

Настроювання обмежувача глибини (випилювання пазів) (див. мал. S)

Якщо Ви збираєтесь випилювати пази, обмежувач глибини необхідно переналаштувати.

- Поверніть обмежувач глибини **(25)** назовні.
- Поверніть кронштейн за рукоятку **(4)** в потрібне положення.
- Відрегулюйте юстирувальний гвинт **(26)** так, щоб його кінець торкався обмежувача глибини **(25)**.
- Повільно підніміть кронштейн робочого інструмента.

Особливі заготовки

Щоб розпилювати вигнутий або круглий матеріал, треба особливим чином зафіксувати його, щоб він не совався. На лінії розпилювання не повинно бути щілин між оброблюваним матеріалом, упорною планкою і столом.

За необхідністю виготуйте спеціальне кріплення.

Заміна вставних щитків (див. мал. T)

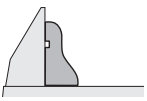
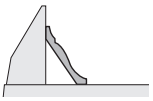
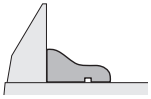
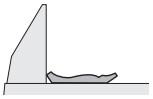
За умов довготривалої експлуатації електроінструмента вставний щиток **(9)** може зноситися.

У разі пошкодження замініть щиток.

- Встановіть електроінструмент в робоче положення.
- Викрутіть гвинти **(54)** за допомогою стандартної хрестоподібної викрутки і вийміть старий вставний щиток **(9)**.
- Встроміть новий вставний щиток і знову міцно закрутіть гвинти **(54)**.

Обробка профільний рейок

Профільні рейки можна обробляти двома способами:

положення оброблюваного матеріалу	плінтус	стельова рейка
– вертикальне приставлення до упорної шини		
– горизонтальне розташування на столі		

Крім того, в залежності від ширини профільної рейки розпилювання можна здійснювати з підтягуванням або без нього.

Спочатку завжди перевіряйте встановлений кут розпилювання (горизонтальний і/або вертикальний) на непотрібному куску деревини.

Перевірка і настройка базових параметрів

З метою точного розпилювання, після інтенсивної експлуатації електроінструмента треба перевірити його базові параметри та за потреби підкорегувати їх.
Для цього потрібний досвід та відповідний спеціальний інструмент.

Майстерня Bosch виконує таку роботу швидко і надійно.

Вирівнювання упорної шини

- Встановіть електроінструмент в положення як для транспортування.
- Відпустіть ручку фіксації **(11)**, якщо вона затягнута.
- Натисніть кнопку-фіксатор **(10)** донизу і обертайте пиляльний стіл **(32)** до насічки **(14)** для 0°.
- Знову відпустіть кнопку-фіксатор **(10)**. Пиляльний стіл повинен відчутно увійти в зачеплення в насічці.
- Зніміть пересувні упорні планки **(18)**.

Перевірка (див. мал. U1)

- Помістіть кутовий трикутник **(55)** з кутом 90° врівень з пиляльним полотном **(46)** між пиляльним столом **(17)** і пиляльним полотном на пиляльному столі **(32)**.

Плече кутового трикутника повинно по всій довжини збігатися з упорною планкою.

Настроювання (див. мал. U2)

- Відпустіть гвинти з внутрішнім шестигранником **(56)** за допомогою доданого ключа-шестигранника **(27)**.
- Повертайте упорну планку **(17)** до тих пір, поки кутовий трикутник не стане урівень по всій довжині.
- Знову затягніть гвинти.

Вирівнювання кутового індикатора (по вертикалі) (див. мал. V)

- Злегка поверніть руку інструмента вліво над положенням 0°, а потім вправо, доки не відчуєте, що вона зафіксується в положенні 0°.

Перевірка

Індикатори кута **(50)**та **(52)** повинні співпадати з позначками 0° шкали **(51)**.

Настроювання

- Відпустіть гвинти **(57)** хрестоподібною викруткою і вирівняйте індикатор відповідного кута уздовж позначки 0°.
- Знову затягніть гвинти.

Вирівнювання (горизонтального) кутового індикатора (див. мал. W)

- Встановіть електроінструмент в робоче положення.
- Поверніть стіл **(32)** до насічки **(14)** 0°. Важіль повинен відчутно увійти в зачеплення в насічці.

Перевірка

Кутовий індикатор **(13)** повинен знаходитися в одну лінію з позначкою 0° на шкалі **(33)**.

Настроювання

- Відпустіть гвинт **(58)** хрестоподібною викруткою і вирівняйте індикатор кута уздовж позначки 0°.
- Знову затягніть гвинт.

Транспортування електроінструмента (див. мал. X)

Перш ніж транспортувати електроінструмент, треба виконати такі дії:

- Відпустіть фіксуючий гвинт **(1)**, якщо він затягнутий. Потягніть кронштейн робочого інструмента до кінця вперед і знову міцно затягніть фіксуючий гвинт.
- Переконайтеся в тому, що обмежувач глибини **(25)** до упору притиснутий всередину, а юстирувальний гвинт **(26)** при пересуванні кронштейна проходить через отвір, не торкаючись обмежувача глибини.
- Встановіть електроінструмент в положення як для транспортування.
- Зніміть все приладдя, яке не можна міцно монтувати на електроінструменті. За можливості переносьте пиляльні полотна, якими ви не користуєтеся, в закритих ємностях.
- Переносьте електроінструмент за рукоятку для транспортування **(3)** або беріться за нього за заглибини для рук **(30)** збоку на столі.

▶ **Для транспортування електроінструмента користуйтеся лише транспортним приладдям і ні в**

якому разі не користуйтеся для цього захисними пристроями або опорами заготовок.

Технічне обслуговування і сервіс

Технічне обслуговування і очищення

- ▶ **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**
- ▶ **Для якісної і безпечної роботи тримайте електроінструмент і вентиляційні отвори в чистоті.**

Якщо треба поміняти під'єднувальний кабель, це треба робити на фірмі **Bosch** або в сервісній майстерні для електроінструментів **Bosch**, щоб уникнути небезпек.

Маятниковий захисний кожух **(7)** має завжди вільно пересуватися і самостійно закриватися. З цієї причини завжди тримайте зону навколо маятникового захисного кожуха в чистоті.

Після кожної робочої операції здувайте пил і стружку стисненим повітрям або змітайте їх щіточкою.

Регулярно очищуйте ковзний ролик **(22)**.

Заходи щодо зменшення рівня шуму

Заходи виробника:

- Плавний пуск
- Поставка із спеціальним пиляльним диском, розрахованим на зменшення рівня шуму

Заходи, що виконуються оператором:

- Монтаж, що не допускає вібрації, на стабільній поверхні
- Використання пиляльних дисків з властивостями, що зменшують рівень шуму
- Регулярне очищення пиляльного диска та електроінструменту

Сервіс і консультації з питань застосування

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Україна

Тел.: +380 800 503 888

Виробник:
«Роберт Бош Повер Тулз Гмбх»
70538, м. Штутгарт, Німеччина

Імпортер (Представник):
ТОВ «Роберт Бош ЛТД»
02152, м. Київ, пр-т П. Тичини, 1-В, оф. А701

https://www.bosch-professional.com/ua/uk/

info.powertools@ua.bosch.com

При всіх додаткових запитаннях та замовленні запчастин, будь ласка, зазначайте 10-значний номер для замовлення, що стоїть на паспортній табличці продукту.

Утилізація

Електроприлади, приладдя і упаковку треба здавати на екологічно чисту повторну переробку.



Не викидайте електроінструменти в побутове сміття!

Лише для країн ЄС:

Електричні та електронні пристрої, які більше не використовуються, повинні збиратися окремо та утилізуватися екологічно безпечним способом. Скористайтеся призначеними для цього системами збору. Неправильна утилізація може завдати шкоди навколишньому середовищу та здоров'ю через небезпечні речовини, що містяться у відходах.

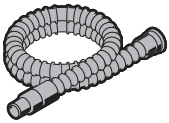
Декларація про відповідність

Декларацію про відповідність, за умови реалізації цієї продукції на ринку України, можна переглянути за наведеним QR-кодом або за вказаною веб-адресою https://doc-ita.bosch.com/?r=UA

Гарантія виробника

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601

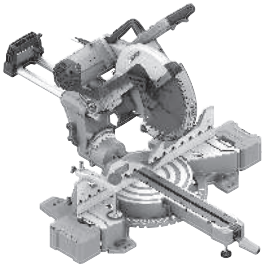


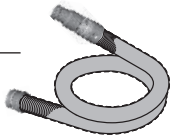


Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC





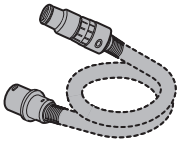
Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



GAS 35 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601